

IL PROCESSO DEI CONCIMI SOLIDI

Le pelli ricche di collagene vengono scaricate in apposite aree di stoccaggio e successivamente avviate all'interno dei reattori dove subiscono il processo di idrolisi termica.



Il processo FCH®



FULLY CONTROLLED HYDROLYSIS

L'idrolisi termica del collagene avviene all'interno di autoclavi dinamiche; il processo si sviluppa in tre fasi successive aventi durate diverse ed effettuate a temperature distinte e controllate. Il materiale gelatinoso in uscita dai quattro reattori viene avviato all'impianto di disidratazione in continuo, all'interno del quale, in ambiente controllato e a bassa temperatura (100°C), il collagene viene definitivamente trasformato in gelatina per uso agricolo. L'umidità, la temperatura e la velocità di estrazione di **AGROGEL®** sono continuamente e automaticamente monitorate, in modo da ottenere un prodotto omogeneo, standardizzato e caratterizzato dalla presenza di catene proteiche di diverse dimensioni, secondo uno schema prestabilito tale da permettere una cessione dell'azoto nel terreno regolare e naturalmente mediata dai microrganismi.

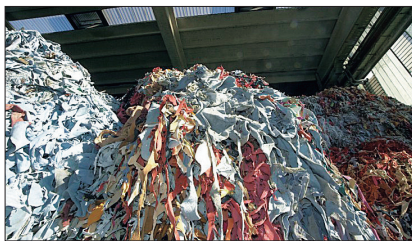
Questa modalità di cessione, determinata già in fase produttiva, consente ad **AGROGEL®** di rispondere alle necessità agronomiche delle colture in funzione delle curve di assorbimento degli elementi nutritivi.



AGROGEL® è una gelatina solida idrolizzata e stabilizzata a base di azoto proteico ottenuta mediante l'innovativo processo ILSA FCH®.

Viene decomposta secondo un meccanismo naturale dai microrganismi del terreno e l'azoto viene progressivamente e completamente reso disponibile per le piante quando la temperatura supera 8-10°C.

Ha azione biostimolante e complessante.



LAVAGGIO - STERILIZZAZIONE - STABILIZZAZIONE



SELEZIONE PER DIMENSIONE



MATERIA PRIMA: COLLAGENE

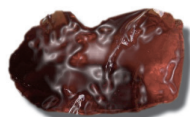
LA MATERIA PRIMA VIENE VAGLIATA E DIVISA PER DIMENSIONE.

L'IDROLISI TERMICA È SCELTA IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI DELLA MATERIA PRIMA E DELLA DESTINAZIONE DEL PRODOTTO FINITO; PUÒ ESSERE: BREVE, MEDIA E SPINTA.



AUTOCLAVE DINAMICA AD EVOLUZIONE ROTATORIA

IMMISSIONE DI VAPORE ACQUEO A TEMPERATURA E PRESSIONE CONTROLLATA



GELATINA NON STABILIZZATA

TEMPERATURA: 100° PER 90 MINUTI

PRODOTTO A MINERALIZZAZIONE LUNGA: FINO A 8 MESI*

TEMPERATURA: 133° PER 45 MINUTI

PRODOTTO A MINERALIZZAZIONE MEDIO LUNGA: FINO A 5 MESI*

TEMPERATURA: 162° PER 5 MINUTI

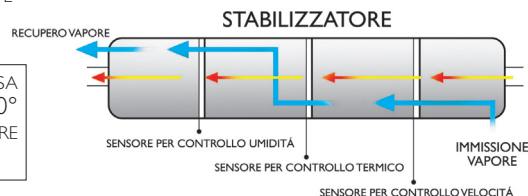
PRODOTTO A MINERALIZZAZIONE BREVE: FINO A 40 GIORNI*

*Tempi di mineralizzazione verificati in ambiente controllato



LO STABILIZZATORE DINAMICO UTILIZZA VAPORE ED OPERA CON TEMPERATURA E UMITÀ CONTROLLATE

PROCESSO A BASSA TEMPERATURA 100° PER NON DENATURARE IL PRODOTTO



AGROGEL®, DOPO OPPORTUNA VAGLIATURA, RISULTA DISPONIBILE IN TRE DIVERSE GRANULOMETRIE:

• POLVERE • MICROGRANULO • GRANULO

IL PRODOTTO COSÌ OTTENUTO PUÒ ESSERE MISCELATO O FATTO REAGIRE CON ALTRE MATERIE PRIME SECONDO SPECIFICHE RICETTE CHE PERMETTONO DI OTTENERE TUTTA LA LINEA DI FERTILIZZANTI ILSA IMMESSI POI SUL MERCATO.